

VBM



KOMM INS TEAM!

▶▶▶ und starte dein DH-Studium

BWL - Technical Management

Übersicht des Studiengangs BWL-Technical Management an der DHBW VS-Schwenningen und Horb:

Ein Studiengang – Doppelte Kompetenz

Technical Management vereint Wirtschaftskompetenz der DHBW Villingen-Schwenningen mit Expertenwissen im Bereich Technik des Campus Horb.

Die dynamische Entwicklung in allen technologischen Bereichen erfordert Mitarbeiter, die sich an den Schnittstellen zwischen technischen und betriebswirtschaftlichen Prozessen sicher bewegen. Der interdisziplinäre Blick auf die betrieblichen Prozesse in einem wettbewerbsorientierten Umfeld, befähigt die Absolventen, neue Geschäftsmodelle zu erarbeiten und erfolgreich in der Praxis umzusetzen.

Studieninhalte in aller Kürze

Die Studierenden erwerben Wissen in den Bereichen Betriebswirtschaft, Technik und dem Fach Technical Management, in dem der gesamte Produktentstehungsprozess vom Innovationsmanagement bis zum technischen Vertrieb sowohl aus betriebswirtschaftlicher als auch aus technischer Sichtweise behandelt wird.

Vertiefungen

- Produktionsmanagement
- Medizintechnik
- Projekt-, Qualitäts- und Prozessmanagement
- Vertrieb bzw. Vertrieb mit Projekt-/Prozessmanagement
- Operations Management & Logistics
- Marketing Management

Abschluss

Das dreijährige Studium endet mit 210 ECTS-Punkten und dem akademischen Grad **Bachelor of Arts (B.A.)**.

Übersicht des Studiengangs BWL-Technical Management bei der VBM Medizintechnik GmbH:

Inhalte und Ablauf der Praxissemester

- Das kaufmännisch-technische Ausbildungsfeld erstreckt sich über viele Funktionen des Unternehmens. Durch praktische Mitarbeit lernen unsere Studenten in den Bereichen Produktion, Arbeitsvorbereitung, Einkauf, Personal & Verwaltung, Vertrieb, Service, Marketing, Forschung & Entwicklung und Qualitätsmanagement die Organisation und das Zusammenspiel der einzelnen Bereiche kennen.
- Dazu gehören zum Beispiel das Einkaufen von Material, das Terminieren von Produktionsaufträgen, die Unterstützung bei der Entwicklung und Dokumentation von neuen Produkten sowie im Vertrieb und Marketing. Sie kommunizieren außerdem mit nationalen und internationalen Lieferanten, Kunden, Dienstleistern und Behörden.
- Projektarbeiten und die Organisation sowie die gelegentliche Teilnahme an verschiedenen Messen und Events runden das Studium ab.

Wir bieten

- Spannendes Medizintechnikumfeld in einem wachsenden internationalen Familienunternehmen
- Attraktive Arbeitsplätze in einem jungen dynamischen Team
- Interne Produkt- und Prozessschulungen nach Bedarf
- Innerbetriebliche Unterstützung zu produkt- und ausbildungsbezogenen Themen
- Zweiwöchiger Sprachkurs in Folkestone, England bei guten Leistungen
- Lernzirkel nach Bedarf

Voraussetzung Studium

- Fachhochschulreife bzw. Abitur
- Gute englische Sprachkenntnisse, 2. Fremdsprache von Vorteil
- Auslandsaufenthalt von Vorteil

Dauer des Studiums

- 3 Jahre
- 6 Theoriesemester an den Dualen Hochschulen in VS-Schwenningen und Horb (Link: www.dhbw-vs.de)
- 6 Praxissemester im Unternehmen
- Außer der Vertiefung Medizintechnik sind auch Produktion, Vertrieb und Projekt- und Prozessmanagement wählbar

Nach dem Studium / Perspektiven

- Nach dem Abschluss als Bachelor of Arts werden die Absolventen mit guten Leistungen in ein Anstellungsverhältnis übernommen. Nach Möglichkeit wird das Wunscheinsatzgebiet berücksichtigt.
- Masterstudium

Wer wir sind

VBM Medizintechnik GmbH ist ein weltweit agierendes Familienunternehmen im Bereich Medizintechnik. Wir entwickeln und produzieren innovative Produkte für das Airway Management, Zubehör für Anästhesie und Intensivmedizin sowie Blutsperrgeräte für chirurgische Eingriffe im blutleeren Feld.

Unser Unternehmen wurde vor über 30 Jahren durch Volker Bertram gegründet und hat seinen Hauptsitz in Sulz am Neckar. Rund 200 Mitarbeiter sind in den Bereichen Entwicklung, Produktion, Qualitätsmanagement, Vertrieb, Service und Marketing beschäftigt.

Wir vertreiben unsere Produkte über nationale und internationale Handelspartner sowie unsere Vertriebsniederlassungen in USA, Frankreich und der Tschechischen Republik. Der hohe Exportanteil von knapp 70% spiegelt den weltweiten Erfolg unserer Qualitätsprodukte wider.

Unser Service zeigt sich in der langjährigen und persönlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Der enge Kontakt zu Händlern und Anwender ist die Basis für unseren Anspruch an die stetige Verbesserung unserer Produkte und die Entwicklung neuer Lösungen für Ihre Aufgaben. Wir sind uns der Verantwortung gegenüber Patienten und Anwendern bewusst und halten die hohe Qualität unserer Produkte im Fokus unserer täglichen Arbeit.

STARTE DEIN DH-STUDIUM BEI UNS!



VBM Medizintechnik GmbH

Einsteinstrasse 1
72172 Sulz a. N.

Ansprechpartner DH-Studium

Vanessa König

Tel.: 07454 9596-392

e-mail: vanessa.koenig@vbm-medical.de

Erfahre mehr
auf unserer Website
www.vbm-medical.de

