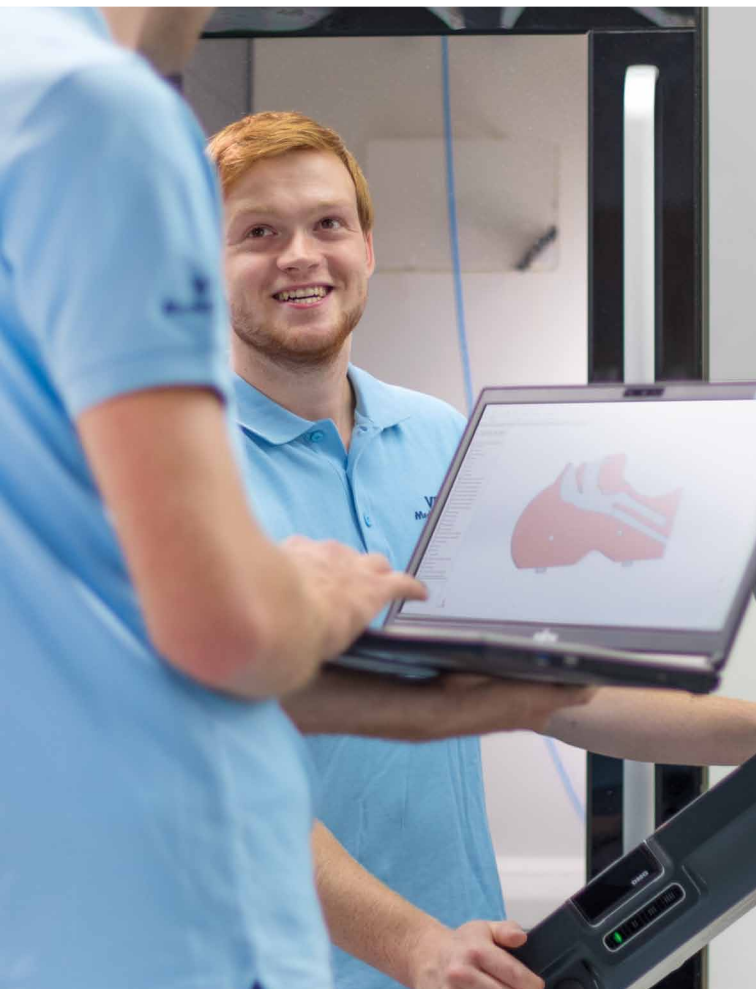


VBM



KOMM INS TEAM!

▶▶▶ und starte dein DH-Studium

Maschinenbau

Übersicht des Studiengangs Maschinenbau an der DHBW Horb:

Studienprofil

Der Maschinenbau mit seinen zahlreichen Ausprägungen ist eine vielfältige Verknüpfung von Naturwissenschaft und Technik.

Die Studierenden lernen im Team kreativ zusammenzuarbeiten, die maschinentechnischen Grundlagen sicher anzuwenden und modernste Software-Tools zielgerichtet einzusetzen. Ausgestattet mit einem fundierten Basis- und einem breiten Praxiswissen qualifizieren sich die Absolventinnen und Absolventen darüber hinaus auch für Managementaufgaben und Leitungsfunktionen. Sie sind in der Lage, Aufgaben in vielen Tätigkeitsfeldern zu übernehmen. Sie beherrschen die konstruktive Neu- und Weiterentwicklung von Produkten, planen und entwerfen Maschinen und Anlagen oder steuern und überwachen Fertigung und Montage.

Studieninhalte in aller Kürze

Alle Bereiche im Maschinenbau basieren auf einer gemeinsamen Grundlage. Diese umfassen im Wesentlichen die theoretisch orientierten Inhalte wie Mathematik, Mechanik, Festigkeitslehre und Thermodynamik.

Das Fach Konstruktionslehre richtet sich inhaltlich jeweils am Arbeitsprodukt und an der Zielsetzung aus; Konstruktionsentwürfe werden in Gruppen erarbeitet, wobei diese heute nicht mehr mit Tusche und Zeichenbrett, sondern an modernen CAD-Arbeitsplätzen erstellt werden. Anhand dieser Konstruktionsentwürfe werden frühzeitig und umfassend Planung, Entwurf, Auslegung, Konstruktion und Dokumentation von Teilen und Produkten geübt. Weitere Praktika mit unterschiedlichen Themenschwerpunkten, wie z.B. Messtechnik oder Steuerungstechnik, runden die Ausbildung ab.

Module:

- Konstruktion und Entwicklung
- Kfz-Prüftechnik
- Kunststofftechnik
- Produktionstechnik
- Versorgungs- und Energiemanagement

Abschluss

Studierende des Studiengangs Maschinenbau erhalten nach erfolgreich abgeschlossenem Studium den Grad **Bachelor of Engineering (B.Eng.)**.

Übersicht des Studiengangs Maschinenbau bei der VBM Medizintechnik GmbH:

Inhalte und Ablauf der Praxissemester

- Das technische Ausbildungsfeld erstreckt sich über viele Funktionen des Unternehmens. Durch praktische Mitarbeit lernen unsere Studenten in den Bereichen Produktion, Arbeitsvorbereitung, Einkauf, Vertrieb, Service, Marketing, Forschung & Entwicklung und Qualitätsmanagement die Organisation und das Zusammenspiel der einzelnen Bereiche kennen.
- Dazu gehören zum Beispiel die Mitarbeit bei der Entwicklung und Dokumentation, bei der Sicherstellung der Qualität, bei der Prozessgestaltung oder bei der Projektsteuerung im Produktmanagement. Sie kommunizieren außerdem mit nationalen und internationalen Lieferanten, Kunden, Dienstleistern und Behörden.
- Projektarbeiten und die Organisation sowie die gelegentliche Teilnahme an verschiedenen Messen und Events runden das Studium ab.

Voraussetzung Studium

- Fachhochschulreife bzw. Abitur
- Gute englische Sprachkenntnisse, 2. Fremdsprache von Vorteil
- Auslandsaufenthalt von Vorteil

Wir bieten

- Spannendes Medizintechnikumfeld in einem wachsenden internationalen Familienunternehmen
- Attraktive Arbeitsplätze in einem jungen dynamischen Team
- Interne Produkt- und Prozessschulungen nach Bedarf
- Innerbetriebliche Unterstützung zu produkt- und ausbildungsbezogenen Themen
- Zweiwöchiger Sprachkurs in Folkestone, England bei guten Leistungen
- Lernzirkel nach Bedarf

Dauer des Studiums

- 3 Jahre
- 6 Theoriesemester an der Dualen Hochschule in Horb am Neckar (Link: www.dhbw-stuttgart.de/horb)
- 6 Praxissemester im Unternehmen
- Außer der Vertiefung Konstruktion und Entwicklung sind auch Kunststofftechnik und Produktionstechnik wählbar

Nach dem Studium / Perspektiven

- Nach dem Abschluss als Bachelor of Engineering werden die Absolventen mit guten Leistungen in ein Anstellungsverhältnis übernommen. Nach Möglichkeit wird das Wunscheinsatzgebiet berücksichtigt.
- Masterstudium

Wer wir sind

VBM Medizintechnik GmbH ist ein weltweit agierendes Familienunternehmen im Bereich Medizintechnik. Wir entwickeln und produzieren innovative Produkte für das Airway Management, Zubehör für Anästhesie und Intensivmedizin sowie Blutsperrgeräte für chirurgische Eingriffe im blutleeren Feld.

Unser Unternehmen wurde vor über 30 Jahren durch Volker Bertram gegründet und hat seinen Hauptsitz in Sulz am Neckar. Rund 200 Mitarbeiter sind in den Bereichen Entwicklung, Produktion, Qualitätsmanagement, Vertrieb, Service und Marketing beschäftigt.

Wir vertreiben unsere Produkte über nationale und internationale Handelspartner sowie unsere Vertriebsniederlassungen in USA, Frankreich und der Tschechischen Republik. Der hohe Exportanteil von knapp 70% spiegelt den weltweiten Erfolg unserer Qualitätsprodukte wider.

Unser Service zeigt sich in der langjährigen und persönlichen Zusammenarbeit mit unseren Kunden. Der enge Kontakt zu Händlern und Anwender ist die Basis für unseren Anspruch an die stetige Verbesserung unserer Produkte und die Entwicklung neuer Lösungen für Ihre Aufgaben. Wir sind uns der Verantwortung gegenüber Patienten und Anwendern bewusst und halten die hohe Qualität unserer Produkte im Fokus unserer täglichen Arbeit.

STARTE DEIN DH-STUDIUM BEI UNS!



VBM Medizintechnik GmbH

Einsteinstrasse 1
72172 Sulz a. N.

Ansprechpartner DH-Studium

Vanessa König

Tel.: 07454 9596-392

e-mail: vanessa.koenig@vbm-medical.de

Erfahre mehr
auf unserer Website
www.vbm-medical.de

